

Serie 752

Tinta de tampografía de 1 y 2 componentes

Tinta de tampografía de alta opacidad y brillo sedoso, para impresión sobre plásticos, recubrimientos y metales. Aplicaciones típicas sobre

artículos promocionales, componentes técnicos, juguetes y packaging.

Aplicación

- › Artículos promocionales
- › Componentes técnicos
- › Juguetes
- › Packaging
- › Suministros médicos ("USP Class VI Medical")

Sustratos

Substratos	Valoración	Consejos
ABS, SAN, co polímeros	★★★★★	
PVC rígido	★★★★★	
Polycarbonato (PC)	★★★★★	
Metacrilato (PMMA)	★★★★	
Superficies recubiertas	★★★★	
PET-A	★★★★	
PET-G / PET-GAG	★★★★	
Poliamida (PA)	★★★★	
Polietileno (PE), pre tratado	★★★★	
Polipropileno (PP), pre tratado	★★★★	
Poliestireno (PS), metacrilato inyectado	★★★★	
Poliestireno (PS), brillo	★★★★	
Poliestireno (PS), mate	★★★★	
Duroplast	★★★	
Poliéster, sin pretratar	★★★	
Polipropileno (PP), sin pre tratado	★★★	Añadir Serie 700-PP (20% del peso)
PVC blando	★★★	
Metal	★	

Leyenda

★★★★★ Muy adecuado

★ Pruebas previas necesarias

Auxiliares

Diluyente	Serie 700-017	Proporción	15-30% del peso
Retardante**	Serie 700-018	Proporción	5-20% del peso
Acelerador	Serie 700-019	Proporción	15-30% del peso
Acelerador (rápido)	Serie 700-041	Proporción	15-30% del peso

* Mezclado con Serie 700-017

Endurecedor

	Serie 700-HDI	Serie 700-HDA
Aplicación	Duroplasts / aluminio / metales	Duroplasts / aluminio / metales
Proporción	5:1	5:1
Reactividad	Reactividad media desde 15°C	Reactividad más alta desde 20°C
Resistencia a químicos	Buena	Buena
Resistencia exterior	No recomendado	Buena

Proceso

Placa

Todas las placas de tampografía pueden ser empleadas con esta tinta.

Secado

El secado de la serie 752 depende del grosor de la capa de tinta así como del sustrato y de los agentes uxiliares usados.

Parámetros normales (sin añadir retardante):

Aire	Secado al tacto
Secador	Horno, Secador IR, aire en continuo

Curado

El curado de la tinta depende de la temperatura, el endurecedor usado y la capa de tinta. Son necesarios de 5 a 10 días para que el endurecedor haga su total efecto a temperatura ambiente. Mediante el incremento de temperatura, el curado será mayor y más veloz.

Tiempos de curado

Serie 700-HDI	5-7 días (a temperature ambiente)
Serie 700-HDA	7 días (a temperature ambiente)
Secado forzado	Desde 20 minutos a 140°C hasta 60 minutos a 80°C

Es importante asegurarse, que las temperaturas no caerán en las primeras 48 horas tras la impresión, esto podría deteriora la capa de tinta.

Vida útil

Los colores MS y sus mezclas tienen una vida útil de 4-8 horas, dependiendo del endurecedor empleado y de las condiciones ambientales. Se observará una disminución significativa de la vida útil al emplear tintas metalizadas.

Limpieza

Serie 700-BRT, Serie 700-URT

Características especiales y trucos

Adhesión en PP no pretratado	La adhesión se puede mejorar añadiendo Serie 700-PP (20% del peso). En este caso la tinta debe ser empleada como 2 componentes.
Detalle e imprimibilidad	La Serie 752 tiene una excelente capacidad reproducción de detalles e imprimibilidad.

Otros

Envases	1 kg / 5 kg / 25 kg
Certificados	www.printcolor.ch/certificates
Otros	Agitar y remover antes de usar La información sobre caducidad la encontrará en el propio envase

Sistema de colores básicos

HP Sistema básico de colores primarios de alta pigmentación

Información de seguridad

Están disponibles las hojas de seguridad actuales de todos los productos mencionados en esta ficha técnica acorde a la regulación 1907/2006.

Fecha	Revisión	Editado por	Versión
11.02.2015	-	T21 / T06	1

Información importante

Los datos anteriores están basados en pruebas de laboratorio y experiencia de campo. Todas las declaraciones contenidas están basadas en lo mejor de nuestro conocimiento sin ninguna obligación por nuestra parte y no evitan que tengan que probar los productos ustedes mismos. En caso de duda le recomendamos de realizar sus propios tests o de contactar nuestros técnicos. La aplicación, uso y procesado de los productos está más allá de nuestro control y por tanto están bajo su propio riesgo y responsabilidad. Printcolor queda libre de garantía o reclamaciones. En caso de reclamaciones justificadas, Printcolor sólo se hace responsable de la sustitución del valor de la tinta utilizada. La adición de productos ajenos o de competidores es a su propio riesgo y libera a Printcolor de responsabilidad, especialmente en los casos en que se producen daños por el uso de productos ajenos.